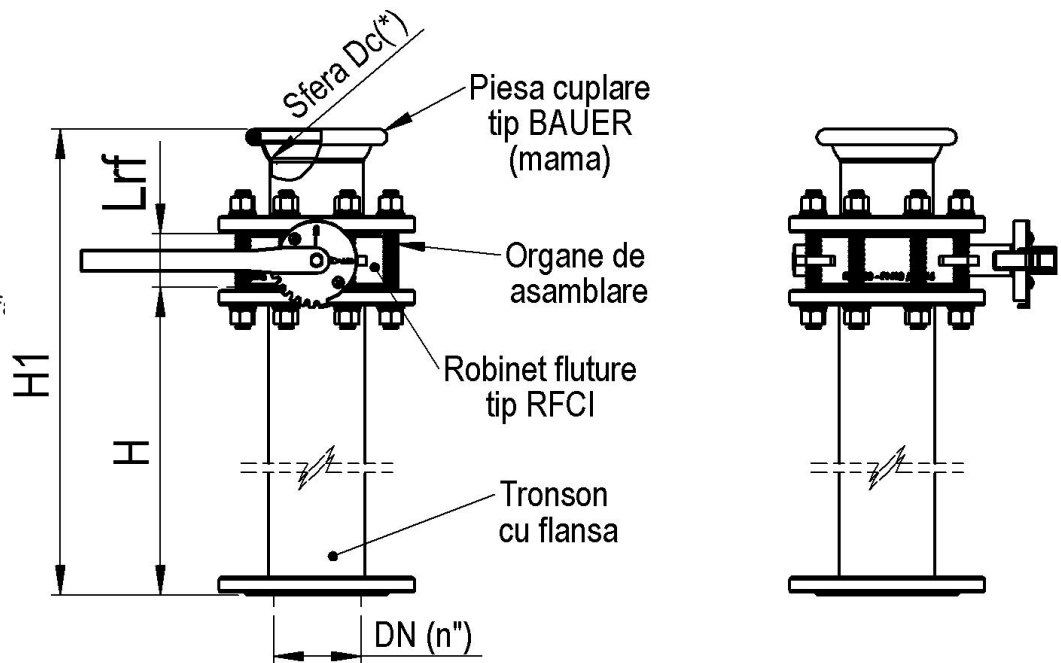


APLICATII

Vanele hidrant de suprafat tip fluture, din oțel, folosesc în sistemele irigații.



DN	n"	RFCI	Flanșă	Lrf	H (Tronson)	H1	Sferă Dc(*)
100	4"	DN100	DN100	52	1000 1300	1250 1550	Cota Dc(*) va fi comunicată de către beneficiar, funcție de cuplata
150	6"	DN150	DN150	56	1000 1300	1325 1625	
200	8"	DN200	DN200	60	1000 1300	1425 1725	

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

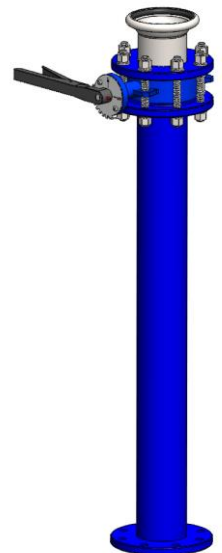
- Presiunea nominală: PN10 și PN16
- Dimensiuni nominale: DN100 ; DN150 și DN200
- Temperatura maximă de lucru: 4°C ÷ 40°C
- Flanșă de prindere: PN10 - SR ISO 7005-1
- Etanșare robinet fluture: cauciuc / fontă ductilă cromată
- Poziția de montaj: verticală ascendentă
- Pierderi max. adm. probă apă: conform ISO 5208, categoria A
- Acționare robinet fluture: manuală, cu levier

MATERIALE

- Corp hidrant, tronson: oțel carbon în construcție sudată
- Robinet fluture (corp/clapă): fontă cenușie, GG25 / fontă ductilă GGG40
- Garnitură robinet: cauciuc
- Vopsire: email epoxidic tip E310 (exec. standard).

NOTARE

La cerere: se pot aplica și alte sisteme de vopsire.



Vană hidrant de suprafata, tip fluture, pentru irigații, corp drept și tronson din oțel, ieșire cuplă tip BAUER mamă, DN x H1, sferă Dc(*), în care:

- PN = presiunea nominală (bari)
- DN (n'') = diametrul nominal (mm) (inch)
- H1 = înălțimea totală (mm)
- Sferă Dc(*) = diametrul de cuplare al piesei tată (mm)