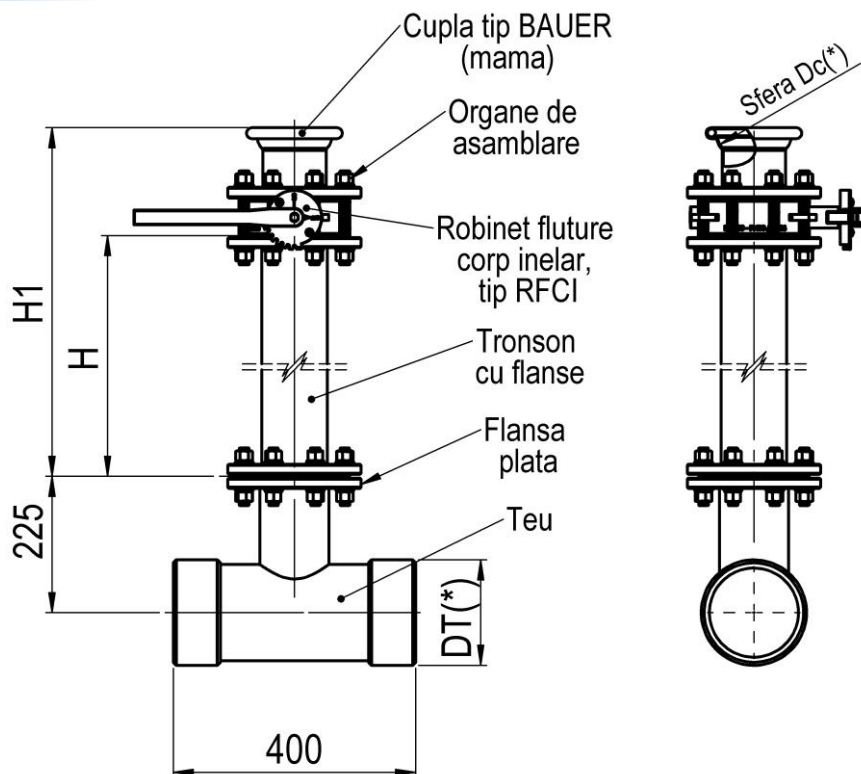


APLICATII

Vanele hidrant de suprafață, tip fluture, din oțel, se folosesc în sistemele de irigații.



DN	n"	RFCI	Flanșă	Lrf	H (Tronson)	H1	Sferă Dc(*)	DT(*)
100	4"	DN100	DN100	52	1000 1300	1250 1550	Cotele Dc(*) si DT(*) vor fi comunicată de către beneficiar, funcție de cupla tată si diametrul tubului de cuplare	
150	6"	DN150	DN150	56	1000 1300	1325 1625		
200	8"	DN200	DN200	60	1000 1300	1425 1725		

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

- Presiunea nominală: PN10 și PN16
- Dimensiuni nominale: DN100 ; DN150 și DN200
- Temperatura maximă de lucru: 4°C ÷ 40°C
- Flanșă de prindere: PN10 - SR ISO 7005-1
- Etanșare robinet fluture: cauciuc / fontă ductilă cromată
- Poziția de montaj: verticală ascendentă
- Pierderi max. adm. probă apă: conform ISO 5208, categoria A
- Acționare robinet fluture: manuală, cu levier

MATERIALE

- Corp hidrant, tronson: oțel carbon în construcție sudată
- Robinet fluture (corp/clapă): fontă cenușie, GG25 / fontă ductilă GGG40
- Garnitură robinet: cauciuc
- Vopsire: email epoxidic tip E310 (exec. standard).
La cerere: se pot aplica și alte sisteme de vopsire.

NOTARE

Vană hidrant de suprafața, tip fluture, pentru irigații, cu teu, tronson și corp drept, din oțel, ieșire cuplă tip BAUER mamă, DN x H1, sferă Dc(*), DT(*) în care:

- PN = presiunea nominală (bari)
- DN (n") = diametrul nominal (mm) (inch)
- DT(*) = diametrul tubului de cuplare (mm)
- H1 = înălțimea totală (mm)
- Sferă Dc(*) = diametrul de cuplare al piesei tată (mm)

