



## APLICATII

- Stații de epurare și tratare ale apelor uzate.
- Amenajări hidrotehnice, acumulări, bazine, canale irigații, desecări, subtraversări, etc.

### Notă:

- BxH = dimensiunile secțiunii de trecere
- În comandă se vor preciza cotele: B; H; Hapă și Hm.

## CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

- Presiunea de lucru: PN0,5
- Dimensiuni nominale: 300x300 ... 1500x1500
- Montare: fixare mecanică pe zid cu ancore mecanice / chimice sau piulițe expandabile (NU fac parte din completul de livrare)
- Etanșare (pe 3 laturi): cauciuc / oțel carbon (la comandă specială: oțel inoxidabil AISI 304)
- Poziția de montaj: verticală
- Acționare: hidraulică, cu 1 cilindru de pe cadru, tijă neascendentă
- Sens de curgere: preferențial, indicat în figură.
- Pierderi max. adm. la proba cu apă: conf. ISO 5208, categoria B
- Grupul (electro) hidraulic:
  - presiunea nominală (bari): 100
  - presiunea max. de lucru (bari): 130
  - fluidul de lucru: ulei hidraulic aditivat H9EP (sau echivalent)
  - debit de fluid (litri/min.): 3,15 ÷ 16
  - putere motor electric (kW): 0,75 ÷ 4
  - tensiune alimentare (V/Hz): 380/50
  - tensiune de comandă (Vcc): 24

## MATERIALE

- Corp: oțel carbon (la comandă specială: oțel carbon zincat)
- Sertar: oțel carbon (la comandă specială: oțel inoxidabil AISI 304)
- Tija de antrenare: oțel inoxidabil AISI 420
- Garnituri: cauciuc EPDM
- Vopsire: email epoxidic bicomponent tip E310 (exec. standard).  
*La cerere: se pot aplica și alte sisteme de vopsire.*