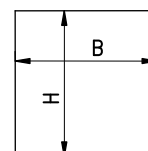
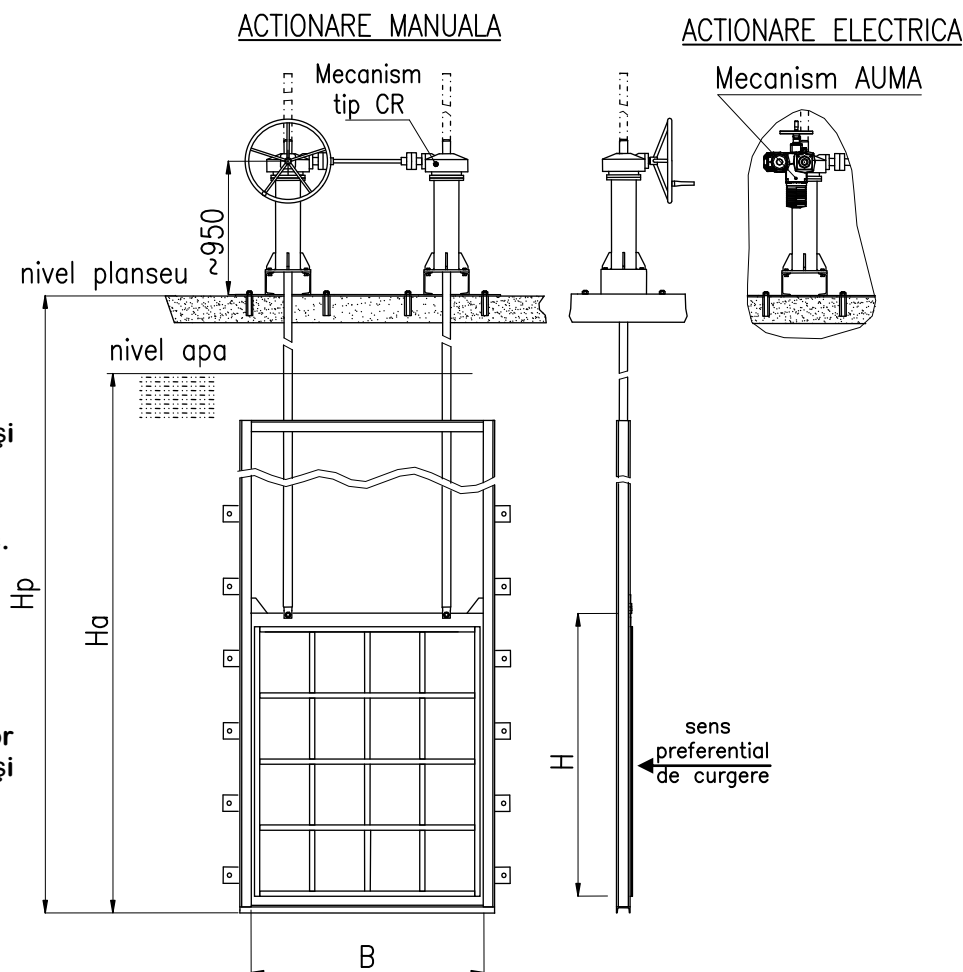


APLICATII

- în instalații de epurare și tratare ale apelor uzate
- baraje, bazine
- subtraversari diguri, etc.

Notă:

In comandă se vor preciza cotele: B; H; Ha și Hp.



SECTIUNE DREPTUNGHILARA
BxH = dimensiunile sectiunii de curgere

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

- | | |
|---------------------------------------|---|
| - Presiunea de lucru: | PN1 |
| - Dimensiuni nominale: | 1500x1200 ...3000x3000 |
| - Montare: | fixare pe zid, canal, călugăr, etc. |
| - Etanșare (pe patru laturi): | cauciuc EPDM / oțel inoxidabil sau oțel zincat |
| - Poziția de montaj: | verticală |
| - Acționare de la distanță: | manuală / electrică cu reductor, tijă ascendentă |
| - Sens de curgere: | preferențial, indicat în figură. |
| - Pierderi max. adm. la proba cu apă: | conf. ISO 5208, categoria D |
| - Acționare electrică: | mecanism tip AUMA SA NORM IP68, 3x380V/ 50Hz, cu traductor electronic de poziție, tip EWG 4020 (ieșire 4÷20 mA), cofret de forță și comandă locală și comutare la distanță, tip CFC, grad protecție IP54. |
- La cerere: mecanism cu cofret integrat, tip AUMA MATIC (comenzi locale și semnalizare cu LED-uri) sau AUMATIC (interfață de comunicare, programare și semnalizare pe display)*

MATERIALE

- | | |
|----------------------|--|
| - Corp: | - oțel carbon placat pe conturul de etanșare cu oțel inox AISI 304 |
| - Sertar: | - oțel carbon zincat |
| - Tija de antrenare: | oțel carbon (la comandă specială: oțel inoxidabil AISI 304) |
| - Garnituri: | oțel inoxidabil AISI 420 |
| - Vopsire: | cauciuc EPDM |
| | email epoxidic bicomponent tip E310 (exec. standard). |
- La cerere: se pot aplica și alte sisteme de vopsire.*