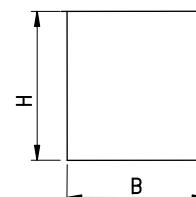
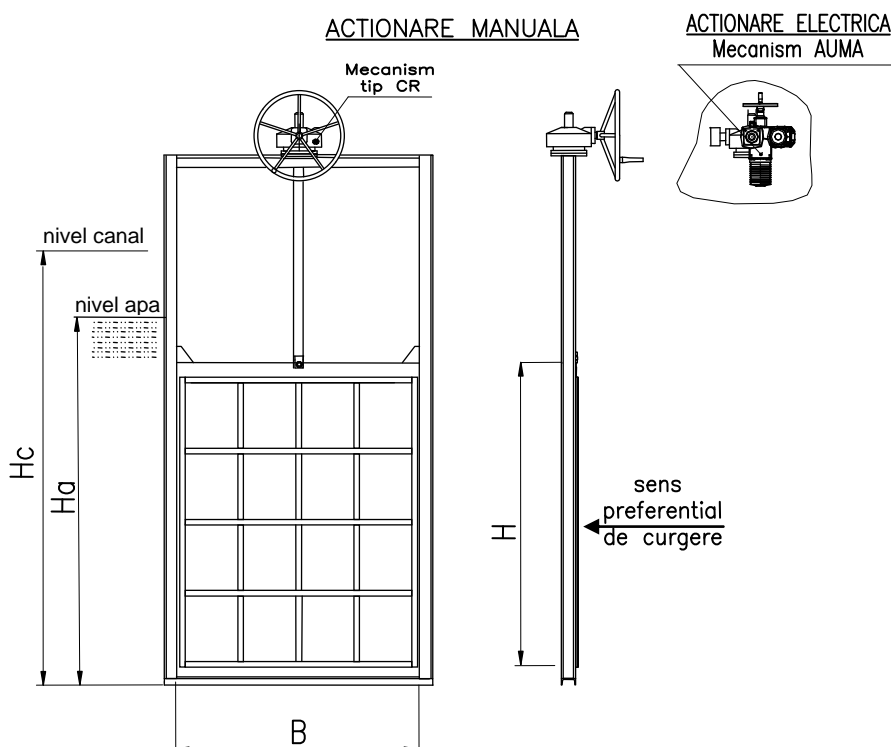


APLICATII

- Statii de epurare și tratare ale apelor uzate
- Amenajări hidrotehnice, acumulari, bazine, canale, etc.

Notă:

In comandă se vor preciza cotele: B; H; Ha și Hc.



SECTIUNE DREPTUNGHILARA
BxH = dimensiunile sectiunii de curgere

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

- Presiunea de lucru: PN0,5
- Dimensiuni nominale: 600x800 ...1400x1500
- Montare: fixare în locas in zid / canal
- Etanșare (pe 4 laturi): cauciuc EPDM / oțel inoxidabil
cauciuc EPDM / otel carbon zincat
- Poziția de montaj: verticală
- Acționare: manuală / electrică cu reductor, tijă neascendentă
- Sens de curgere: preferențial, indicat în figură.
- Pierderi max. adm. la proba cu apă: conf. ISO 5208, categoria D
- Acționare electrică: mecanism tip AUMA SA NORM IP68, 3x380V/ 50Hz, cu traductor electronic de poziție, tip EWG 4020 (ieșire 4÷20 mA), cofret de forță și comandă locală și comutare la distanță, tip CFC, grad protecție IP54.
La cerere: mecanism cu cofret integrat, tip AUMA MATIC (comenzi locale și semnalizare cu LED-uri) sau AUMATIC (interfață de comunicare, programare și semnalizare pe display)

MATERIALE

- Corp: - oțel carbon placat pe conturul de etanșare cu oțel inox AISI 304
- oțel carbon zincat
- Sertar: oțel carbon (la comandă specială: oțel inoxidabil AISI 304)
- Tija de antrenare: oțel inoxidabil AISI 420
- Garnituri: cauciuc EPDM
- Vopsire: email epoxidic bicomponent tip E310 (exec. standard).
La cerere: se pot aplica și alte sisteme de vopsire.