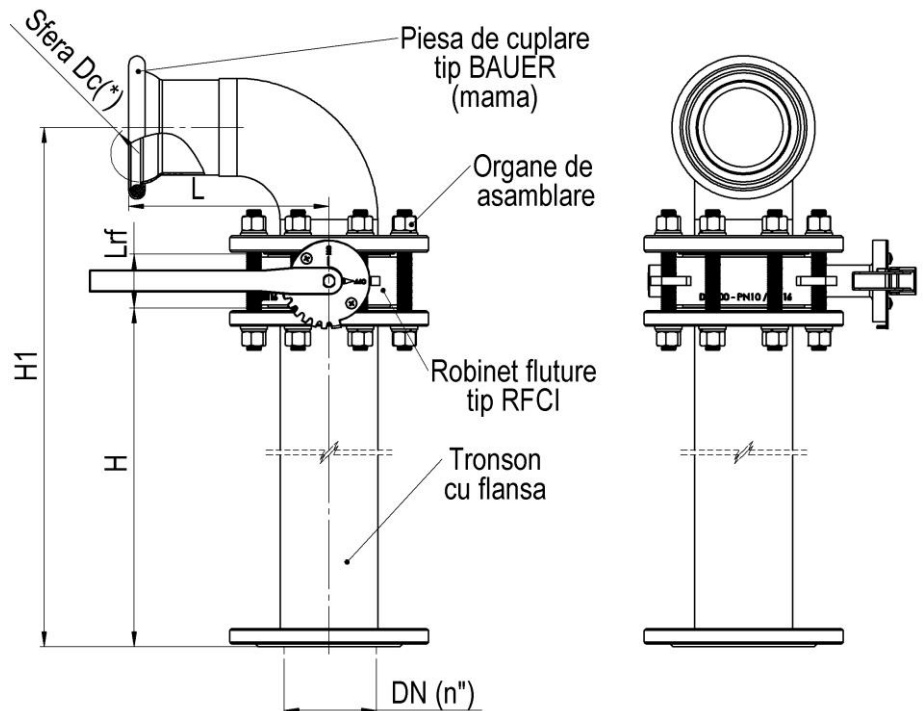


APLICATII

Vanele hidrant de suprafață, tip fluture, din oțel, se folosesc în sistemele de irigații.



DN	n(")	RFCI	Flanșa	H	H1	L	Lrf	Sferă Dc(*)
100	4"	DN100	DN100	1000	1250	250	52	Cota Dc(*) va fi comunicată de către beneficiar funcție de cupla tată
150	6"	DN150	DN150	1000 1300	1325 1625	350	56	
200	8"	DN200	DN200	1000 1300	1380 1680	600	60	

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

- Presiunea nominală: PN 10 și PN16
- Dimensiuni nominale: DN100 ÷ DN200
- Temperatura maximă de lucru: 4°C ÷ 40°C
- Flanșa de prindere: PN10/16 - SR ISO 7005-1
- Etanșare robinet fluture: cauciuc / oțel cromat
- Poziția de montaj: verticală ascendentă
- Pierderi max. adm. proba apă: conform ISO 5208, categoria A
- Acționare robinet fluture: manuală, cu levier

MATERIALE

- Corp hidrant, tronson: oțel carbon în construcție sudată
- Robinet fluture (corp/clapă): fontă cenușie, GG25 / fontă ductilă GGG40
- Garnitură robinet: cauciuc
- Vopsire: email epoxidic tip E310 (exec. standard).
La cerere: se pot aplica si alte sisteme de vopsire.

NOTARE

Vană hidrant de suprafață, tip fluture, pentru irigații, cot 90° și tronson din oțel, ieșire cuplă tip BAUER mamă, PN, DN x H1, Sferă Dc(*), în care:

- DN (n'') = diametrul nominal (mm) (inch)
- H1 = înălțimea (mm)
- Sferă Dc(*) = diametrul de cuplare al piesei tată (mm)

