



APLICATII

- Stații de epurare și tratare ale apelor uzate.
- Amenajări hidrotehnice, acumulări, bazine, canale irigații, desecări, subtraversări, etc.

Notă:

- BxH = dimensiunile secțiunii de trecere
- In comandă se vor preciza cotele: B; H; Hapă; Hm (manevră) și Hc (cadru).

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE SI FUNCTIONALE

- Presiunea de lucru: PNO,5
- Dimensiuni nominale: 1500x1200 ... 16000x5000
- Montare: fixare în nișa din zid / canal
- Etanșare (pe 3 laturi): cauciuc / oțel carbon (la comandă specială: oțel inoxidabil AISI 304)
- Poziția de montaj: verticală
- Acționare: hidraulică, cu 2 cilindri direct de pe cadru
- Sens de curgere: preferențial, indicat în figură.
- Pierderi max. adm. la proba cu apă: conf. ISO 5208, categoria D
- Grupul (electro) hidraulic:
 - presiunea nominală (bari): 100
 - presiunea max. de lucru (bari): 130
 - fluidul de lucru: ulei hidraulic aditivat H9EP (sau echivalent)
 - debit de fluid (litri/min.): 3,15 ÷ 16
 - putere motor electric (kW): 0,75 ÷ 4
 - tensiune alimentare (V/Hz): 380/50
 - tensiune de comandă (Vcc): 24

MATERIALE

- Corp: oțel carbon (la comandă specială: oțel carbon zincat)
- Sertar: oțel carbon (la comandă specială: oțel inoxidabil AISI 304)
- Tija de antrenare: oțel inoxidabil AISI 420
- Garnituri: cauciuc EPDM
- Vopsire: email epoxidic bicomponent tip E310 (exec. standard).
La cerere: se pot aplica și alte sisteme de vopsire.